

## Instrukcja naprawy OPGW

W procesie montażu na powierzchni OPGW mogą pojawiać się uszkodzenia oraz pęknięcia drutów. Jeśli przewody są eksploatowane w surowym klimacie w stanie naprężenia, pęknięcia drutów zewnętrznej warstwy mogą pojawiać się w wyniku drgań, galopingu przewodów, działania prądu zwarcia, wyładowań atmosferycznych oraz innych czynników. Szkody powstałe w wyniku zużycia oraz pęknięć zbiorczo określa się mianem „uszkodzeń”.

Usuwanie uszkodzeń można podzielić na dwie kategorie: „naprawa długotrwała” oraz „naprawa prowizoryczna”. Mniejsze przetarcia mogą być traktowane jako naprawa długotrwała; średnie przetarcia – jako naprawa warunkowo długotrwała, naprawa poważnych uszkodzeń jest prowizoryczna – tylko do czasu wymiany, w celu uniknięcia poszerzania się zdefektowanej powierzchni, co może skutkować poważnym uszkodzeniem OPGW.

Wymaganiem jest wybór właściwego wstępnie uformowanego drutu naprawczego, w oparciu o średnicę zewnętrzną OPGW, znamionową wytrzymałość na rozciąganie (RTS) oraz materiał zewnętrznej warstwy drutów; wytrzymałość na rozciąganie przewodu OPGW po naprawie powinna być wyższa niż 95% wartości wytrzymałości znamionowej.

Przede wszystkim należy przywrócić uszkodzony przewód OPGW do stanu początkowego skręcenia warstw i umieścić go w poziomie. Następnie umieścić środek zestawu naprawczego w punkcie najpoważniejszego uszkodzenia; odległość pomiędzy miejscem wymagającym naprawy, a końcem zestawu naprawczego powinna być większa niż 200 mm. Kierunek skrętu wstępnie uformowanych drutów naprawczych powinien być taki sam, jak kierunek skrętu zewnętrznej warstwy drutów przewodu OPGW, ich powierzchnia oraz końcówki powinny być gładkie.

Naprawa z użyciem wstępnie uformowanych drutów powinna być dokonywana gołymi rękami; nie zezwala się na użycie jakichkolwiek metalowych narzędzi ze względu na możliwość powstania nowych zdraśnień lub uszkodzenia przewodu OPGW.